

微型干气、湿气增压泵

Micro dry gas, wet gas booster pump

油田的伴生天然气，经过脱水、净化和轻烃回收工艺，提取出液化气和轻质油以后，主要成分是甲烷的处理天然气叫干气、湿气。一般来说，天然气中甲烷含量在 90%以上的叫干气、湿气。甲烷含量低于 90%，而乙烷、丙烷等烷烃的含量在 10%以上的叫湿气。

干气、湿气增压泵 B 系列为二级压缩泵，可以将极低压力的气体增至很高的压力，驱动气压 ≤ 7 bar，气体输入口的压力范围为 0.5—10bar，最大可增至 35Mpa。高压部分采用不锈钢制造。该系列泵的驱动活塞直径为 160mm.行程 80mm。

干气、湿气增压泵 H 系列产品是一级压缩，需要进气压力比较大，但增压速度快。当氢气进气压力比较大时可以考虑用此型号的产品

型号	增压比	最大压力		气体出口压力 计算公式	最小进口压力	最大流量 L/min
		Ps	Po			
B-1	1:1	10bar	8bar	1*Pa	0.1bar	1362
B-2	2:1	10bar	16bar	2*Pa	0.1bar	825
B-5	5:1	10bar	40bar	5*Pa	0.1bar	415
B-10	10:1	10bar	80bar	10*Pa	0.1bar	325
B-25	25:1	10bar	175bar	25*Pa+4*Pa	0.1bar	136
B-40	40:1	10bar	280bar	40*Pa+2.5*Pa	0.1bar	124
B-60	60:1	10bar	420bar	60*Pa+0.6*Pa	0.1bar	84
B-100	100:1	10bar	700bar	100*Pa+10*Pa	0.1bar	63

型号	增压比	最大压力		静态下输出压力	最小进口压力 Ps	最大流量 L/min
		Pa	Po			
H-1	1:1	10bar	8bar	1*Pa	0.7bar	625
H-2	2:1	10bar	16bar	2*Pa	1.7bar	412
H-5	5:1	10bar	40bar	5*Pa	3.5bar	196
H-10	10:1	10bar	80bar	10*Pa	5.5bar	169
H-25	25:1	10bar	200bar	25*Pa	10bar	81
H-40	40:1	10bar	320bar	40*Pa	15bar	61
H-60	60:1	10bar	480bar	60*Pa	25bar	49
H-100	100:1	10bar	800bar	100*Pa	35bar	39

Pa=驱动气压 Ps=输入气压 Po=输出气压 Pa=6bar • Ps=8bar

思明特干气、湿气增压泵应用范围

干气、湿气反应釜增压

干气、湿气回收

干气、湿气压缩

干气、湿气气瓶灌装

参考网址 www.simingte.com/gqzyb.htm